

Pressekit

17.12.2025
Seite 1/12

Inhalt

- Presse-Kontakt
 - Facts & Figures
 - Der Vorstand von thyssenkrupp nucera
 - Die Elektrolyse-Technologien auf einen Blick
 - Wichtige Links (Fotos & Videos)
-

Presse-Kontakt

thyssenkrupp nucera:

Evelin Veit
Head of Communications, ESG, and Public Affairs
Mobile: +49 152 0435 1097
E-Mail: evelin.veit@thyssenkrupp-nucera.com

Dr. Adrian Schaffranietz
Head of External and Internal Communications
Mobile: +49 152 2470 3595
E-Mail: adrian.schaffranietz@thyssenkrupp-nucera.com

Rita Syre
Senior Media Relations Manager
Mobile: + 49 174 161 86 24
E-Mail: rita.syre@thyssenkrupp-nucera.com

Dr. Marcel Kleifeld
Senior External Communications Manager
Mobile: +49 173 132 9443
E-Mail: marcel.kleifeld@thyssenkrupp-nucera.com

Jessi Molohon
Communications Manager US
Phone: +1 346 517 8838
E-Mail: jessi.molohon@thyssenkrupp-nucera.com

.....

thyssenkrupp nucera AG & Co. KGaA, Freie-Vogel-Str. 385 a, 44269 Dortmund
T: +49 231 547-7100, F: +49 231 547-2334,
Handelsregister: Amtsgericht Dortmund, HRB 33774
Vorsitzender des Aufsichtsrats: Dr. Volkmar Dinstuhl

Persönlich haftende Gesellschafterin: thyssenkrupp nucera Management AG
Handelsregister: Amtsgericht Dortmund, HRB 33591
Vorstand: Dr. Werner Ponikwar, Dr. Stefan Hahn, Klaus Ohlig
Vorsitzender des Aufsichtsrats: Dr. Volkmar Dinstuhl



Facts & Figures

Über thyssenkrupp nucera AG & Co. KGaA, Dortmund (Germany)

- thyssenkrupp nucera bietet weltweit führende Technologien für hocheffiziente Elektrolyseanlagen. Das Unternehmen verfügt über umfangreiches Know-how in der Planung, der Beschaffung und beim Bau elektrochemischer Anlagen.
 - Die Erfolgsbilanz umfasst mehr als 600 erfolgreich installierte Projekte mit einer Gesamtkapazität von mehr als 10 Gigawatt.
 - Aktuell bearbeitet thyssenkrupp nucera Aufträge mit einer Elektrolysekapazität von insgesamt mehr als 3 Gigawatt.
 - Das Technologie-Portfolio des Unternehmens umfasst die Alkalische Wasserelektrolyse (AWE) und die Chlor-Alkali-Elektrolyse sowie künftig die Hochtemperatur- und Hochdruck-Elektrolyse.
 - Mit der Wasserelektrolyse-Technologie zur Erzeugung von grünem Wasserstoff schafft thyssenkrupp nucera innovative Lösungen im industriellen Maßstab für grüne Wertschöpfungsketten und eine dekarbonisierte Industrie – ein großer Schritt in Richtung Klimaneutralität.
 - Zu den Kunden zählen Unternehmen wie NEOM in Saudi-Arabien, Stegra in Schweden, Shell in den Niederlanden und weitere.
 - thyssenkrupp nucera hat im Juli 2023 erfolgreich einen Börsengang durchgeführt. Die Aktien werden an der Frankfurter Wertpapierbörse gehandelt.
 - Der Elektrolyse-Spezialist hat im Geschäftsjahr 2024/2025 einen Umsatz in Höhe von 845 (entsprechender Vorjahrszeitraum: 862) Millionen Euro erzielt. Das Ergebnis nach Steuern betrug 5 (11) Mio. Euro. Die Beschäftigtenzahl stieg bis zum Ende des Geschäftsjahres (30. September 2025) auf 1.092 (Vorjahr: 1.012) Mitarbeiter.
 - www.thyssenkrupp-nucera.com
 - Social Media: LinkedIn [thyssenkrupp nucera](#) | LinkedIn
-

Das Management von thyssenkrupp nucera

Dr. Werner Ponikwar

CEO thyssenkrupp nucera AG & Co. KGaA (als Vorstandsmitglied der persönlich haftenden Gesellschafterin thyssenkrupp nucera Management AG)



Beruflicher Werdegang:

Dr. Werner Ponikwar hat an der LMU München in Chemie promoviert und verfügt über mehr als 20 Jahre Erfahrung in der chemischen Industrie. Er bekleidete führende Positionen in den Bereichen Geschäftsentwicklung, Unternehmensstrategie und Management bei deutschen börsennotierten Unternehmen wie Evonik Degussa und Linde. Vor seiner jetzigen Tätigkeit gründete und baute er die Linde Hydrogen FuelTech GmbH auf und fungierte dort als CEO/Geschäftsführer.

Als CEO treibt er seit Juli 2022 die Entwicklung von thyssenkrupp nucera voran. Dr. Werner Ponikwar verantwortet die folgenden Corporate Functions: Business Development und Vertrieb; Kommunikation/ESG (Environment, Social, Governance) & Public Affairs; Engineering; Human Resources & HSE (Health, Social, Environment); Interne Revision; Recht & Compliance/Board Office; Modul- und Zellfertigung; Strategie & M&A (Mergers & Acquisitions). Darüber hinaus trägt er die Verantwortung für die Geschäftsaktivitäten der Tochtergesellschaften in Deutschland, Italien und den USA.

Dr. Stefan Hahn

CFO thyssenkrupp nucera AG & Co. KGaA (als Vorstandsmitglied der persönlich haftenden Gesellschafterin thyssenkrupp nucera Management AG)



Beruflicher Werdegang:

Dr. Stefan Hahn begann seine Karriere im thyssenkrupp-Konzern 2012 im Bereich Mergers & Acquisitions. Er arbeitete in leitenden Managementpositionen im Bereich Controlling, Rechnungswesen und Risikomanagement für

verschiedene Unternehmen des thyssenkrupp Konzerns, darunter die thyssenkrupp AG, thyssenkrupp Bilstein und thyssenkrupp Decarbon Technologies.

Vor seiner jetzigen Position war er als CFO bei thyssenkrupp Automation Engineering und thyssenkrupp Polysius tätig. Dr. Stefan Hahn promovierte an der WHU – Otto Beisheim School of Management in Vallendar.

Seit März 2025 ist Dr. Stefan Hahn als CFO verantwortlich für die folgenden Corporate Functions: Commercial Operations/Tax (Steuern & Versicherungen); Controlling, Rechnungswesen, Berichtswesen; Finanzen; IT; Investor Relations (IR); Beschaffung und Projektsteuerung; Project Risk Control (PRC) & Quality Management (QM). Darüber hinaus trägt er die Verantwortung für die Geschäftsaktivitäten der Tochtergesellschaft in Australien, Indien und Saudi-Arabien.

Klaus Ohlig

CTO thyssenkrupp nucera AG & Co. KGaA (als Vorstandsmitglied der persönlich haftenden Gesellschafterin thyssenkrupp nucera Management AG)



Beruflicher Werdegang:

Klaus Ohlig war während seiner Laufbahn in verschiedenen leitenden Positionen bei Linde tätig. Als Executive Director Research & Development bei Linde Engineering in Pullach leitete er globale Teams und war für die Entwicklung und Erweiterung von Linde Engineerings Technologieportfolio verantwortlich. Zuvor hatte er als Geschäftsführer der Linde Kryotechnik AG in der Schweiz fungiert.

Seit Juli 2025 ist Klaus Ohlig als CTO verantwortlich für die folgenden Corporate Functions: Innovation Center; IP-Management; Produktmanagement; Technology Service. Darüber hinaus trägt er die Verantwortung für die Geschäftsaktivitäten der Tochtergesellschaften in China und Japan.

.....



Die Elektrolyse-Technologien auf einen Blick

- Die **Alkalische Wasserelektrolyse** (AWE) ist ein Verfahren, um aus Wasser mithilfe von elektrischem Strom Wasserstoff herzustellen. Wird Strom aus erneuerbaren Energiequellen genutzt, ist es grüner Wasserstoff.
 - Die **Chlor-Alkali-Elektrolyse** ist ein Verfahren zur Erzeugung der wichtigen Grundchemikalien Chlor, Wasserstoff und Natronlauge aus Natriumchlorid und Wasser.
 - Die **PEM-Elektrolyse** (engl. Proton Exchange Membrane, zu Deutsch: protonenleitende Membran) ist ein Verfahren der Wasserelektrolyse. Sie wird im Gegensatz zur alkalischen Elektrolyse im sauren Medium durchgeführt.
 - Bei der **Hochtemperatur-Festoxid-Elektrolyse** (SOEC; Solid Oxide Electrolysis) wandelt bei hohen Temperaturen von 550 bis 600 °C eine Brennstoffzelle im umgekehrten Modus Wasserdampf in Wasserstoff und Sauerstoff um.
 - Die **Hochdruckelektrolyse** (PAWE, Pressurized AWE) ist ein Verfahren zur Herstellung von Wasserstoff, bei dem Wasser mittels elektrischem Strom direkt unter erhöhtem Druck (z. B. bis zu 35 bar) in Wasserstoff und Sauerstoff zerlegt wird. Das Besondere: Der Wasserstoff wird nicht wie üblich bei atmosphärischem Druck erzeugt und anschließend verdichtet, sondern entsteht direkt unter Hochdruck. Dadurch entfällt oft ein nachgelagerter Kompressionsschritt, was Energie, Kosten und Prozesszeit spart.
 - Die **AEM-Elektrolyse** (Anionenaustauschmembran-Elektrolyse) ist eine Kombination der Elektrolyseverfahren PEM (Proton-Exchange Membrane) und AEL (Alkalische Elektrolyse).
 - Weitere Informationen siehe [Glossar - thyssenkrupp nucera \(thyssenkrupp-nucera.com\)](#) und [Elektrolyseverfahren zur Erzeugung von grünem Wasserstoff - Fraunhofer IKTS](#)
-



Wichtige Links (Fotos & Videos)

- **Pressemitteilungen:** [Pressemitteilungen - thyssenkrupp nucera \(thyssenkrupp-nucera.com\)](https://thyssenkrupp-nucera.com)
 - **Fotos & Videos (Produkte, Management, HQ):**
thyssenkrupp nucera: [Veröffentlichungen & Medien - thyssenkrupp nucera \(thyssenkrupp-nucera.com\)](https://thyssenkrupp-nucera.com)
 - **Blog:** [new era insights - thyssenkrupp nucera \(new-era-insights.com\)](https://new-era-insights.com)
 - **Broschüren:** [Rethinking existing infrastructures | Startseite - thyssenkrupp nucera \(thyssenkrupp-nucera.com\)](https://thyssenkrupp-nucera.com)
[Infografik: Wertschöpfungskette für grünen Wasserstoff \[PDF 0,98 MB \]](#)
 - **Webseite:**
[Rethinking existing infrastructures | Startseite - thyssenkrupp nucera \(thyssenkrupp-nucera.com\)](https://thyssenkrupp-nucera.com)
 - **Glossar:** [Glossar - thyssenkrupp nucera \(thyssenkrupp-nucera.com\)](https://thyssenkrupp-nucera.com)
-

Press Kit

Content

- Press Contact
 - Facts & Figures
 - The Management Board of thyssenkrupp nucera
 - Electrolysis technologies at a glance
 - Important Links (photos & videos)
-

Press Contact

thyssenkrupp nucera:

Evelin Veit

Head of Communications, ESG, and Public Affairs

Mobile: +49 152 0435 1097

E-Mail: evelin.veil@thyssenkrupp-nucera.com

Dr. Adrian Schaffranietz

Head of External and Internal Communications

Mobile: +49 152 2470 3595

E-Mail: adrian.schaffranietz@thyssenkrupp-nucera.com

Rita Syre

Senior Media Relations Manager

Mobile: + 49 174 161 86 24

E-Mail: rita.syre@thyssenkrupp-nucera.com

Dr. Marcel Kleifeld

Senior External Communications Manager

Mobile: +49 231 229 724 347

E-Mail: marcel.kleifeld@thyssenkrupp-nucera.com

Jessi Molohon

Communications Manager US

Phone: +1 346 517 8838

E-Mail: jessi.molohon@thyssenkrupp-nucera.com

.....

Facts & Figures

About thyssenkrupp nucera AG & Co. KGaA, Dortmund (Germany)

- thyssenkrupp nucera offers world-leading technologies for highly efficient electrolysis plants. The company has extensive expertise in the planning, procurement and construction of electrochemical plants.
- Its track record includes more than 600 successfully installed projects with a total capacity of more than 10 gigawatts.
- thyssenkrupp nucera is currently processing orders with a total electrolysis capacity of more than 3 gigawatts.
- The company's technology portfolio currently comprises alkaline water electrolysis (AWE) and chlor-alkali electrolysis and will be expanded in the future to include high-temperature and high-pressure electrolysis.
- With its water electrolysis technology for the production of green hydrogen, thyssenkrupp nucera is creating innovative solutions on an industrial scale for green value chains and a decarbonized industry - a major step towards climate neutrality.
- Customers include companies such as NEOM in Saudi Arabia, Stegra in Sweden, Shell in the Netherlands, and several more.
- thyssenkrupp nucera successfully completed an IPO in July. The shares are traded on the Frankfurt Stock Exchange.
- The electrolysis specialist generated sales of EUR 845 million in the financial year 2024/2025 (corresponding prior-year period: EUR 862 million). The net result reached EUR 5 (11) million. The number of employees rose to 1.092 (previous year: 1.012) by the end of the financial year (September 30, 2025).
- www.thyssenkrupp-nucera.com
- Social Media: LinkedIn [thyssenkrupp nucera](#) | LinkedIn

.....

The Management of thyssenkrupp nucera

Dr. Werner Ponikwar

CEO thyssenkrupp nucera AG & Co. KGaA (as Executive Board member of the General Partner thyssenkrupp nucera Management AG)



Professional background:

Holding a Ph.D. in Chemistry from LMU Munich, Dr. Werner Ponikwar has gained 20+ years of experience in the chemical industry. He held leading positions including business development, corporate strategy and management at German stock-listed companies such as Evonik Degussa and Linde. Prior to his current position, he founded and established Linde Hydrogen FuelTech GmbH, where he served as CEO/Managing Director.

As CEO, he has been driving forward the development of thyssenkrupp nucera since July 2022. Dr. Werner Ponikwar is responsible for the following Corporate Functions: Business Development/Sales; Communications/ESG (Environmental, Social, & Governance) & Governmental Affairs; Engineering; Human Resources & HSE (Health, Social Environment); Internal Audit; Legal & Compliance/Board Office; Module & Cell Production; and Strategy & M&A (Mergers & Acquisitions). In addition, Dr. Werner Ponikwar is responsible for the business activities of the subsidiaries in Germany, Italy, and the USA.

Dr. Stefan Hahn

CFO thyssenkrupp nucera AG & Co. KGaA (as member of the board of directors of the general partner thyssenkrupp Management AG)



Professional background:

Dr. Stefan Hahn started his career at the thyssenkrupp Group in 2012 in Mergers & Acquisitions. He worked in senior management positions in the field of Controlling, Accounting & Risk for various companies in the thyssenkrupp Group, including thyssenkrupp AG, thyssenkrupp Bilstein und thyssenkrupp Decarbon Technologies.

Before taking up his current position, he held CFO positions at thyssenkrupp Automation Engineering and thyssenkrupp Polysius. Dr. Stefan Hahn graduated with a PhD from the WHU – Otto Beisheim School of Management, Vallendar.

Dr. Stefan Hahn has been CFO since March 2025 and is responsible for the following Corporate Functions: Commercial Operations/Tax (Tax & Insurance); Controlling, Accounting, and Reporting; Finance; IT; Investor Relations (IR); Procurement and Project Execution; and Project Risk Control (PRC) & Quality Management (QM). In addition, Dr. Stefan Hahn is responsible for the business activities of the subsidiaries in Australia, India, and Saudi Arabia.

Klaus Ohlig

CTO thyssenkrupp nucera AG & Co. KGaA (as member of the board of directors of the general partner thyssenkrupp nucera Management AG)



Professional background:

Klaus Ohlig distinguished career includes senior leadership roles at Linde, notably as Executive Director Research & Development at Linde Engineering in Pullach, where he managed global teams and was responsible for the development and expansion of Linde Engineering's technology portfolio. Before that, he was Managing Director of Linde Kryotechnik AG in Switzerland.

Klaus Ohlig has been CTO since July 2025 and is responsible for the following Corporate Functions: Innovation Center; IP Management; Product Management; and Technology Service. In addition, Klaus Ohlig is responsible for the business activities of the subsidiaries in China and Japan.

.....

Electrolysis technologies at a glance

- **Alkaline water electrolysis (AWE)** is a process for producing hydrogen from water using electricity. If electricity from renewable energy sources is used, it is green hydrogen.
 - **Chlor-alkali electrolysis** is a process for producing the important basic chemicals chlorine, hydrogen and caustic soda from sodium chloride and water.
 - **PEM electrolysis** (Proton Exchange Membrane) is a water electrolysis process. In contrast to alkaline electrolysis, it is carried out in an acidic medium.
 - In **high-temperature solid oxide electrolysis (SOEC)**, a fuel cell converts water vapor into hydrogen and oxygen in reverse mode at very high temperatures of 550 to 600 °C.
 - **High-pressure electrolysis (PAWE, Pressurized AWE)** is a process for producing hydrogen in which water is broken down into hydrogen and oxygen directly under increased pressure (e.g., up to 35 bar) using electric current. What makes it special is that the hydrogen is not produced at atmospheric pressure and then compressed, as is usually the case, but is generated directly under high pressure. This often eliminates the need for a downstream compression step, saving energy, costs, and process time.
 - **AEM electrolysis** (Anion Exchange Membrane Electrolysis) is a combination of the PEM (proton exchange membrane) and AEL (alkaline electrolysis) electrolysis processes.
 - For further information, see [Glossar - thyssenkrupp nucera \(thyssenkrupp-nucera.com\)](#) and [Electrolysis – Fraunhofer IKTS](#)
-

Important Links (Photos & Videos)

- **Press release:** [Press releases - thyssenkrupp nucera \(thyssenkrupp-nucera.com\)](https://thyssenkrupp-nucera.com/press-releases)
 - **Photos & Videos** (products, management, HQ): [Publications & Media - thyssenkrupp nucera \(thyssenkrupp-nucera.com\)](https://thyssenkrupp-nucera.com/publications-media)
 - **Blog:** [new era insights - thyssenkrupp nucera \(new-era-insights.com\)](https://new-era-insights.com)
 - **Brochures**
[Rethinking existing infrastructures | Startseite - thyssenkrupp nucera \(thyssenkrupp-nucera.com\)](https://thyssenkrupp-nucera.com/rethinking-existing-infrastructures)
[Infographic: Value chain for green hydrogen](#)
 - **Website:** [Rethinking existing infrastructures | Home - thyssenkrupp nucera \(thyssenkrupp-nucera.com\)](https://thyssenkrupp-nucera.com/rethinking-existing-infrastructures)
 - **Glossary:** [Glossary - thyssenkrupp nucera \(thyssenkrupp-nucera.com\)](https://thyssenkrupp-nucera.com/glossary)
-